



COMUNE DI CESENA

DETERMINAZIONE n. 328/2022

SETTORE SVILUPPO ECONOMICO

SERVIZIO LAVORO, SVILUPPO E GIOVANI

Proponente: GAGGI MATTEO

OGGETTO: FONDO CONSORTILE ORDINARIO SER.IN.AR. PER L'ANNO 2022.
IMPEGNO DI SPESA

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE:

- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 81 del 30/09/2021 con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022-2024;
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 102 del 22/12/2021 con la quale è stata approvata la nota di aggiornamento al documento unico di programmazione 2022-2024;
- la deliberazione di Consiglio Comunale C.C. n. 103 del 22/12/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2022-2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale G.C. n. 431 del 30/12/2021 con la quale è stata approvata la parte finanziaria del Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 e il Piano Investimenti 2022-2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 45 del 01/03/2022 con la quale è stata la parte obiettivi e parte attività strutturali del Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024;

VISTO l'art. 107 del Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali di cui al D. Lgs. n. 267 del 18/08/2000 il quale espressamente prevede che spettano ai dirigenti-responsabili degli Uffici tutti i compiti, compresa l'adozione di atti che impegnino l'amministrazione verso l'esterno, non ricompresi espressamente dalla legge o dallo statuto tra le funzioni di indirizzo e controllo politico-amministrativo degli organi di governo dell'ente;

RICHIAMATO il provvedimento assunto in data 01/04/2020, PGN 43337/12, col quale è stato conferito l'incarico di direzione del Settore Sviluppo Economico al sottoscritto dott. Matteo Gaggi a decorrere dal 01/04/2020 e fino al termine del presente mandato elettorale;

DATO ATTO che:

- tra gli obiettivi previsti nella nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione per gli anni 2022-2024 del Comune di Cesena, approvata con deliberazione di C.C. n. 102 del 22/12/2021, rientra l'obiettivo strategico "Sinergia tra lavoro, occupazione, formazione" che prevede il: *"Consolidamento del ruolo dell'Università e valorizzazione della presenza degli studenti universitari in città"*;
- l'attività strutturale del Piano Esecutivo di Gestione 2022-24, "Valorizzazione delle politiche universitarie e iniziative che favoriscano l'integrazione fra l'Università e la città di Cesena (in collaborazione con Serinar) e formazione professionale (in collaborazione con Techne)" prevede *l'erogazione della quota consortile e contributi a Serinar, nonché la Condivisione di accordi relativi agli interventi rivolti alla presenza dell'università nella città, al fine di garantire servizi, attraverso o in collaborazione con Ser.in.ar., adeguati cercando di incontrare le esigenze degli studenti universitari, cesenati e fuori sede in un'ottica di confronto costante con le Associazioni studentesche universitarie e la consulta universitaria della città*;

ATTESO che questo Comune è socio di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni, con sede legale in Viale Corridoni n. 18, Forlì, CF. 01940960402, così come risulta dalla Delibera Consiliare n. 1548 del 1996;

OSSERVATO che SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, come indicato nel Documento Unico di Programmazione sopra citato, è la Società Consortile per Azioni che provvede alla promozione e realizzazione di servizi integrati d'area per enti soci, in particolare: gestione alloggi tariffa agevolata per studenti, gestione spazi per lo studio, gestione corsi extra-curricolari per studenti, gestione di borse di studio per studenti per permanenza all'estero, gestione di corsi di formazione specialistica e post-laurea e di alta qualificazione professionale ed orientamento al lavoro, conduzione dell'incubatore di impresa Cesenalab";

VISTO l'articolo 10 "Fondo Consortile" dello statuto di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni, come aggiornato in data 21/12/2018, che prevede: *"L'Assemblea Ordinaria delibererà annualmente, all'unanimità dei voti favorevoli degli azionisti presenti, ai sensi dell'art. 2615/ter, ultimo comma, del Codice Civile, il versamento da parte dei soci consortisti, di contributi in denaro per la costituzione dell'apposito fondo, determinandone contestualmente le finalità generali e le modalità di utilizzo. L'importo dei contributi, nonché le relative modalità e tempi di versamento, verranno determinati sulla base di un bilancio di previsione predisposto dall'Organo Amministrativo e approvato dall'Assemblea dei Soci consortisti, entro il 31 dicembre di ogni anno. Dal bilancio preventivo deve emergere una puntuale programmazione dell'attività al fine di assicurare agli enti soci le informazioni necessarie e alla società una normale gestione. Il contributo annuo è dovuto anche in caso di perdita della qualifica di socio per qualsiasi causa nel corso dell'esercizio. Per i soci ammessi nel corso dell'esercizio il contributo sarà commisurato alla corrispondente frazione di anno. Il risultato di esercizio, su proposta dell'Organo Amministrativo, può essere dall'Assemblea portato a nuovo nella determinazione del fondo consortile dell'anno successivo. I soci consortisti, inoltre, potranno effettuare versamenti di contributi superiori a quello deliberato con determinazione specifica per la realizzazione dei progetti a cui si riferiscono";*

PRESO ATTO delle risultanze contenute nel verbale dell'Assemblea Ordinaria degli azionisti di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni in data 28/12/2021, conservata agli atti d'ufficio, che ha approvato il bilancio preventivo 2022 che prevede a carico del Comune di Cesena l'erogazione di una contribuzione ordinaria quale quota consortile per l'anno 2022 a favore di Ser.in.ar. pari a Euro 475.000,00;

ACQUISITO agli atti il verbale dell'Assemblea Ordinaria degli azionisti di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni in data 28/12/2021, e nello specifico l'allegato: "Relazione e Bozza del bilancio di previsione 2022", che delinea il profilo di programmazione delle attività che SER.IN.AR si propone di perseguire e la sintesi della programmazione prevista per l'anno 2022 definendo le linee di intervento e di destinazione delle risorse economiche;

VISTA la nota n. 19 in data 28.01.2022 ricevuta al PGN 13968/304 del 31.01.2022, con la quale Ser.in.ar. ha richiesto a questo Comune l'erogazione della quota consortile ordinaria di competenza per l'anno 2022 ammontante a Euro 475.000,00 (iva non prevista);

DATO ATTO che le risorse finanziarie necessarie per la contribuzione ordinaria quale quota consortile Ser.in.ar. per l'anno 2022, di cui al presente atto, definite in Euro: 475.000,00, sono stanziare al capitolo 041150/01 del bilancio di previsione 2022-2024, per l'anno 2022, come segue:

ESERCIZIO	CAP/ART.	IMPORTO €
2022	041150/01	475.000,00

RITENUTO pertanto di procedere all'impegno di spesa relativo alla quota consortile ordinaria per l'anno 2022, per un importo pari a 475.000,00 Euro, a favore di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni, con sede legale in Viale Corridoni n. 18, Forlì, CF. 01940960402;

DATO ATTO CHE, ai sensi dell'art. 9 D.L. 78/09, convertito in L. 102/09, si attesta che in base all'attuale normativa il programma dei pagamenti di spese conseguenti agli impegni assunti con il presente atto sono compatibili con le regole di finanza pubblica;

CONSIDERATO che all'oggetto del presente atto non si applicano le disposizioni di cui alla Legge 13 agosto 2010, n. 136 in materia di tracciabilità dei flussi finanziari, trattandosi di contributi erogati quali quota consortile;

ATTESTATO altresì che responsabile del procedimento ex art. 6 della Legge 241/90 e s.m.i. è il sottoscritto dott. Matteo Gaggi, dirigente del Settore Sviluppo Economico;

DATO ATTO altresì che il sottoscritto dichiara di non essere a conoscenza di trovarsi in una situazione di conflitto di interessi neanche potenziale e di essere a conoscenza delle sanzioni penali cui incorre nel caso di dichiarazione mendace;

ACQUISITO, ai sensi dell'art. 153, 5° comma del D.Lgs 267/2000, il visto di regolarità contabile del Responsabile del Servizio Finanziario, attestante la copertura finanziaria e riportato in calce alla presente;

DETERMINA

DI ASSUMERE la narrativa esposta in premessa quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

DI APPROVARE, come previsto dall'attività strutturale "Valorizzazione delle politiche universitarie e iniziative che favoriscano l'integrazione fra l'Università e la città di Cesena (in collaborazione con Serinar) e formazione professionale (in collaborazione con Techne)" del Piano Esecutivo di Gestione, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 45 del 01/03/2022, l'erogazione dell'importo di Euro 475.000,00, quale quota consortile ordinaria a carico di questo Comune per l'anno 2022 a favore di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni, con sede legale in Viale Corridoni n. 18, Forlì, CF. 01940960402;

DI IMPEGNARE, per gli scopi di cui al paragrafo precedente, ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs. 267/2000 e del principio relativo alla contabilità finanziaria, la somma di Euro: 475.000,00, imputando la spesa, in relazione alla esigibilità dell'obbligazione, come segue:

ESERCIZIO	CAP./ART.	IMPORTO €
2022	41150/01	475.000,00

DI DARE ATTO altresì che responsabile del procedimento ex art. 6 della Legge 241/90 e s.m.i. è il sottoscritto dott. Matteo Gaggi, dirigente del Settore Sviluppo Economico.

DI DARE ATTO che alla liquidazione a favore di SER.IN.AR, Servizi Integrati d'Area, Società Consortile per Azioni, si provvederà ad avvenuta esecutività della presente determinazione, in due tranches del 50% cadauna da pagarsi entro il 30/6 ed il 30/9 dell'anno 2022;

DI DARE ATTO che la suddetta somma, ai sensi del DPR n.600/1973, non è soggetta a ritenuta d'acconto del 4% in quanto trattasi di quota consortile ordinaria.

DETERMINAZIONE N. 328/2022

Sottoscritta ai sensi dell'art. 107, comma 3, del D.L.vo n.267/2000.